

Produktdatenblatt

DELEGIERTE VERORDNUNG (EU) 2019/2018 DER KOMMISSION zur
Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten mit Direktverkaufsfunktion

Name oder Handelsmarke des Lieferanten: Skyrainbow

Anschrift des Lieferanten: info, Frühlingstr. 15, 86415 Mering, DE

Modellkennung: TSC1E90B

Verwendung: Präsentation und Verkauf

Art des Kühlgeräts mit Direktverkaufsfunktion:

Kühlmöbel für Supermärkte

Code der Kühlmöbelfamilie
gemäß den harmonisierten
Normen oder anderen zu-
verlässigen, genauen und re-
produzierbaren Verfahren im
Einklang mit Anhang IV

VC4

Produktspezifische Parameter

4. Steckerfertig Vertikal (ausgenommen halbhoch) Kühlmöbel für Supermärkte, Containerregal:
Nein

Warenpräsentationsfläche
(m²)

Temperaturklasse (gemäß Tabelle 4 Buchstabe a)

0,27

-

Allgemeine Produktparameter:

Parameter	Wert	Parameter	Wert
Jährlicher Energieverbrauch (in kWh/a)	1 770,00	Empfohlene Temperatur(en) für eine optimierte Lebensmittellagerung (in °C) (Diese Einstellungen dürfen nicht im Widerspruch zu den Temperaturbedingungen gemäß Anhang IV Tabellen 4, 5 bzw. 6 stehen.)	4
EEL	46,5	Energieeffizienzklasse	D

Lichtquellenparameter:

Art der Lichtquelle

-

Energieeffizienzklasse

-

Mindestlaufzeit der vom Lieferanten angebotenen Garantie: 12 Monate

Weitere Angaben:

Weblink zur Website des Lieferanten, auf der die Informationen gemäß Anhang II Nummer 3 der Verordnung (EU) 2019/2024 der Kommission zu finden sind:

<https://skyrainbowgermany.com/>